

Produits adhésifs pour Hypalon

Adhésif pour embarcation pneumatique en Hypalon.
Un bidon d'adhésif 2990 de 250 ml est fourni avec une petite bouteille de 10 ml contenant de l'agent de polymérisation 3965 Curative * Un adhésif caoutchouté de polychloroprène à base de solvant qui forme des liens adhésifs puissants, à condition de s'en servir avec l'agent de polymérisation 3695, et qui est tout spécialement conçu pour la fabrication et la réparation d'embarcations pneumatiques * Adhère au caoutchouc naturel, au polychloroprène, au butyle, au nitrile , à l'Hypalon et à des matériaux en caoutchouc à base de polyuréthanne ainsi qu'au cuir. Remarques importantes : vous ne devez pas vous en servir sur du PVC plastifié ; vous devez pour cela faire appel à l'adhésif pour PVC Polymarine 3026 * Excellent résistance à la chaleur, l'eau de mer et l'humidité * S'applique facilement au pinceau ou au rouleau... * Adhère après contact de 10-15 minutes ; polymérisation totale au bout de 48 heures * Durée de stockage : consultez la date d'expiration sur le couvercle ; l'adhésif, après mélange, a une durée de vie en pot de 3-4 heures * Couverture : sur la base de 2 couches, 1 litre permet d'assurer une adhérence sur 1 m2 * Est utilisé par le Ministère britannique de la défense, les postes de secours équipés d'embarcations de sauvetage et des constructeurs de premier plan.



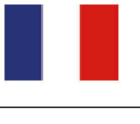
Adhésif à un composant pour l'Hypalon.
* Colle caoutchoutée de polychloroprène à base de solvant offrant des liens adhésif très résistants et tout spécialement conçu pour les réparations urgentes d'embarcations pneumatiques, d'embarcations pneumatiques à coque rigide et de canots pneumatiques.
* Adhère au caoutchouc naturel, au polychloroprène, au butyle, au nitrile , à l'Hypalon et à des matériaux en caoutchouc à base de polyuréthanne ainsi qu'au cuir. Remarques importantes : vous ne devez pas vous en servir sur du PVC plastifié ; vous devez pour cela faire appel à l'adhésif pour PVC Polymarine 3026 * Excellent résistance à la chaleur, l'eau de mer et l'humidité * S'applique facilement sous la forme d'une colle à un composant pour assurer des réparations rapides et provisoires.



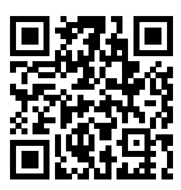
Agent solvant et de nettoyage P510 pour les surfaces en Hypalon.
* Produit de dégraissage de surfaces en Hypalon avant collage et agent de nettoyage des pinceaux * S'utilise avec parcimonie à l'aide d'un chiffon doux ; s'évapore rapidement * Également conçu pour la réactivation d'un adhésif déjà appliqué.

Embarcation pneumatique en Hypalon.
Construction et réparations Gamme de couleurs Blanc, jaune, bleu, noir, gris, gris clair, orange, rouge.

A. Couche externe **B.** Couche de néoprène
C. Textile à forte résistance à la traction
D. Feuilles intérieures en néoprène



Vous ne savez pas avec certitude si vos boudins latéraux sont en PVC ou Hypalon ?
Si vous êtes sur le point de réparer des boudins latéraux ou de poser des rustines, vous devez absolument connaître la composition des boudins latéraux de votre embarcation pneumatique. Il est très important d'utiliser le bon adhésif sur un composant en PVC ou en Hypalon.
Voici un guide d'identification en ligne de la composition de ces composants :


http://www.polymarine.com/advice/pvc-or-hypalon/



Polymarine Limited
Chester House, The Dingle, Colwyn Bay,
Conwy, United Kingdom, LL29 7SN.
Tel: +44 (0)1492 583322
Email: info@polymarine.com
www.polymarine.com

www.polymarineshop.com

POLYMARINE

Mode d'emploi de l'adhésif pour Hypalon



Réparations et rustines pour boudins latéraux en Hypalon Rustines adhésives, joints en D et accessoires en caoutchouc

Réparations à l'aide de cet adhésif pour Hypalon

Articles requis:-

- **P510 de nettoyage d'Hypalon et solvant**
- **Adhésif en 2 parties pour Hypalon**
- **Pinceau (avec soies de 20 à 25 mm)**
- **Chiffon non pelucheux**
- **Article en Hypalon**
- **Ruban à maroufler**
- **Polythène**
- **Papier de verre de grain 60 / toile émeri**
- **Accessoire de lissage (par frottement)**

Pic: Trousse de réparation professionnelle Polymarine pour surfaces en Hypalon, avec accessoire de lissage

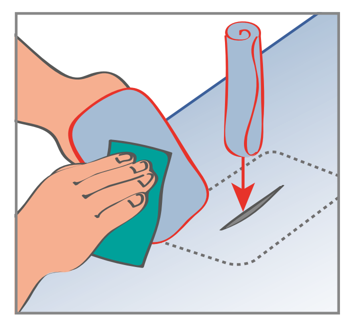
REMARQUE IMPORTANTE:
Avant de commencer un collage, vous devez vous assurer que le lieu de travail est bien aéré, chaud et sec. Si l'air est humide, n'essayez pas d'utiliser cet adhésif , sinon il risque de subir une efflorescence. N'utilisez pas un chauffage au gaz ou une source de chaleur à flamme nue car les solvants sont très inflammables. N'utilisez pas cet adhésif si son mélange a eu lieu il y a plus de 4 heures.

MÉLANGE:
Mélangez cet adhésif et l'agent de polymérisation Curative dans le rapport 25:1. L'agent de polymérisation Curative et l'adhésif sont fournis dans les proportions requises ; ainsi, si vous utilisez la moitié de l'agent de polymérisation, vous devez utiliser la moitié du produit présent dans le pot pour respecter ce rapport 25:1

RÉPARATION D'UN TROU
Si le boudin est endommagé sur plus de 75 mm, quel que soit le sens, il faut apposer une "rustine interne". La procédure est identique à celle d'une rustine externe mais est plus difficile car vous devez intervenir sur l'intérieur du boudin.

RUSTINE INTERNE
1. Repérez la zone à réparer et découpez votre rustine à la taille requise. Elle doit avoir une superficie suffisante pour recouvrir la partie endommagée, plus 30 mm sur chaque côté. Assurez-vous que tous les coins sont bien arrondis.

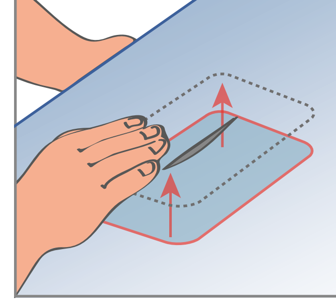
2. Poncez la surface supérieure de la rustine pour y créer une légère abrasion et une finition matte puis poncez la surface arrière du boudin pneumatique jusqu'à ce qu'elle commence à se décomposer et à ressembler à de la peau de daim. Essuyez la surface de la rustine et du boudin pneumatique qui doit recevoir la couche d'adhésif en faisant appel à du solvant de nettoyage P510. Laissez le solvant s'évaporer. Si vous appliquez trop tôt cet adhésif,



il va faire l'objet d'une efflorescence (virer légèrement au blanc) et il faudra alors le retirer afin d'appliquer une nouvelle couche d'adhésif.

3. Mélangez la moitié de l'adhésif (adhésif à 2 parties 2990) en procédant comme indiqué sur le pot. Utilisez un pinceau pour obtenir une mince couche ; la surface doit avoir l'air humide. Laissez l'adhésif sécher pendant au moins 30 minutes.

4. Passez une deuxième couche d'adhésif sur les 2 surfaces. Laissez sécher jusqu'à ce que la surface soit pégueuse au toucher (5 à 15 minutes). Avec la rustine interne, posez une feuille de polythène sur l'adhésif afin de pouvoir l'enrouler et la faire passer par le trou. Mettez-la en position à l'intérieur du boudin pneumatique puis retirez la feuille de polythène. Utilisez votre accessoire de lissage sur un côté, en exerçant une forte pression, puis procédez de même de l'autre côté. Votre intervention doit commencer au milieu de la rustine et progresser vers l'extérieur. Vous devez vous assurer que de l'air ne reste pas coincé entre les surfaces. Remarque importante : l'adhésif est du type à contact ; c'est-à-dire que dès qu'il touche l'autre surface il commence à coller. Assurez-vous que la rustine occupe la bonne position avant de mettre en contact les surfaces.

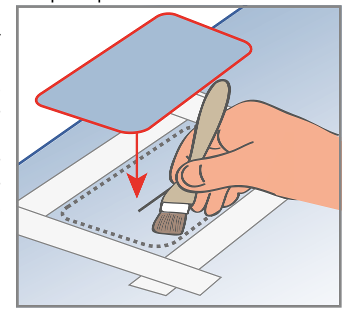


5. Laissez sécher pendant au moins 6 heures.

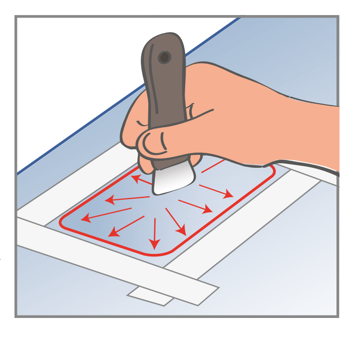
6. Une fois le séchage terminé, gonflez le boudin pneumatique et vérifiez-en l'étanchéité. La rustine interne doit être étanche à l'air.

RUSTINE EXTERNE
7. Après avoir gonflé le boudin pneumatique, préparez-en la surface extérieure ainsi que votre rustine externe. Apposez un ruban de marouflage tout autour de la rustine en laissant un vide de 3 mm pour tenir compte de l'étirement du matériau.

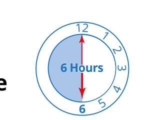
8. Poncez la surface du boudin pneumatique pour y créer une légère abrasion et une finition matte puis poncez la surface arrière de la rustine jusqu'à ce qu'elle commence à se décomposer et à ressembler à de la peau de daim. Essuyez ces deux surfaces en y passant du solvant de nettoyage P510. Mélangez le reste de l'adhésif. Passez une première couche d'adhésif. Laissez-la sécher pendant 30 minutes avant de passer une deuxième couche d'adhésif. Attendez que la surface soit pégueuse au toucher (5 à 15 minutes).



9. Posez la rustine et frottez-la en exerçant une pression depuis la partie médiane à l'aide de l'accessoire de lissage. Vérifiez que tous les bords sont bien collés.
Vous devez vous assurer que de l'air ne reste pas coincé entre les surfaces. Retirez le ruban de marouflage et enlevez par frottement tout excédent d'adhésif à l'aide du solvant de nettoyage P510. Si vous laissez de l'adhésif, ce dernier va virer au marron.



10. Laissez sécher pendant au moins 6 heures avant de gonfler le boudin pneumatique.
Polymérisation totale en 48 heures. Résistance maximale de l'adhérence au bout de 7 jours.



Anneaux en D, rustines et accessoires

Les accessoires en caoutchouc, Hypalon et néoprène peuvent être collés avec de l'adhésif pour Hypalon en procédant de la même façon que les réparations par rustines.

1. Poncez la surface de l'élément gonflable en Hypalon à l'emplacement où vous souhaitez coller un accessoire, jusqu'à obtention d'une surface présentant une légère abrasion. Poncez cet accessoire s'il est en Hypalon ou en caoutchouc (ne le poncez pas s'il est en PVC).

2. Nettoyez les surfaces de l'élément gonflable et de l'accessoire en faisant appel à du solvant de nettoyage pour Hypalon, afin d'en éliminer toute trace d'huile des doigts et toute impureté.

3. Passez une mince couche de colle sur les deux surfaces que vous souhaitez coller. Laissez l'adhésif sécher pendant au moins 30 minutes.

4. Ensuite, passez une deuxième couche mince d'adhésif sur les deux composants et laissez sécher pendant 5 à 15 minutes jusqu'à ce que la surface soit pégueuse au toucher.

5. Amenez les deux surfaces au contact en exerçant la pression la plus forte possible. Chassez l'air en faisant appel à l'accessoire de lissage. Il vaudra peut-être mieux dégonfler l'embarcation pour obtenir une meilleure adhérence pour l'accessoire. Il est essentiel de chasser l'air éventuellement présent entre l'accessoire et la surface de l'embarcation pneumatique et d'obtenir une étanchéité parfaite de cet accessoire au niveau des bords.

6. Dès que vous avez chassé l'air éventuellement présent sous l'accessoire, **laissez sécher pendant 48 heures pour en obtenir la polymérisation.**
Résistance maximale de l'adhérence au bout de 7 jours.